

## FILETPLAST



### FONCTIONNALITE

**Pâte d'étanchéité mono composante démontable assurant l'étanchéité des raccords filetés plastique / plastique ou des unions mixtes métal / plastique :**

- Utilisable sur les raccords coniques ou cylindriques, sur les plastiques tels que PVC, PVCC, PP, ABS, PE et sur l'ensemble des métaux.
- Utilisable sur les circuits d'eau de piscine traitée, d'eau destinée à la consommation humaine, d'eau chaude et froide, d'eau d'arrosage, d'eau de chauffage et d'air comprimé.

### Labels et Agréments

Eau destinée à la consommation humaine selon l'agrément WRAS (Angleterre) en conformité avec la norme BS 6920.

## Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Nature	Silicone alcoxy (alcool / neutre) réticulant à l'humidité de l'air
Aspect	Pâte blanche visqueuse non coulante et sans odeur
Jeu admissible	0.8 mm au diamètre
Tenue en pression / température	Jusqu'à 8 bars et +60°C Le produit réticulé ne craint ni les basses températures ni les hautes températures climatiques. Pour les applications chauffage, la tenue en pression et en température est de 4 bars et 90°C.
Résistance chimique	----- - Eau chaude et froide sanitaire - Eau destinée à la consommation humaine / eau potable - Eau de chauffage - Eau de piscine traitée au chlore, au sel, à l'ozone, ... - Eau d'arrosage - Eau glycolée - Air comprimé - Eau chaude et froide sanitaire - Eau destinée à la consommation humaine / eau potable Ne pas utiliser sur les installations de gaz, d'hydrocarbures ou d'autres produits chimiques (voir gamme Fermit).
Repositionnement*	Jusqu'à 10 minutes
Remise en service*	- jusqu'à 3 bars : après 30 min. - 8 bars au bout de 24 heures Pour les mises en œuvre à moins de +10°C, allonger le temps de remise en service.
Démontabilité	Démontage aisé sans détériorer les filetages

\* température 23°C, humidité relative 50%

## Mise en œuvre

### Préparation

Les filetages peuvent être de qualité ISO 7 (partie mâle conique) ou ISO 228 (partie mâle cylindrique). Dégraisser avec un solvant (de type alcool par exemple) puis sécher les deux parties à assembler.

### Mode d'emploi

- Déposer le produit sur la totalité de la circonférence des 4 premiers filets des parties mâle et femelle
- Lisser au doigt pour faire pénétrer le produit à l'intérieur des filets
- Effectuer un vissage à la main. Seul le dernier ¼ de tour sera effectué à la clé à sangle ou à griffes. S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise
- Lisser le surplus de produit
- Le séchage entraînant la formation d'une peau à la surface du produit au bout d'environ 10 minutes, les opérations ci-dessus doivent s'effectuer pendant ce laps de temps
- Laisser réticuler sans effectuer de manipulation sur les raccords. Remise en pression après 30 minutes jusqu'à 3 bars et 24 heures entre 3 et 8 bars (température > +10°C)
- Bien refermer le tube après utilisation

### Consommation

100 g de produit permet d'étancher environ 40 raccords de 1".

### Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait à l'aide d'un solvant (acétone, alcool ou white spirit).

## Stockage

Stocker à une température comprise entre +2°C et +30°C. La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## Observations

Le produit ne permettant plus de repositionner les raccords au-delà de 10 minutes de réticulation, il ne peut pas être utilisé pour les montages de pré-séries. Le produit n'assurant pas un blocage des raccords, il faut particulièrement bien serrer mécaniquement les vannes pour éliminer le risque de desserrage engendré par les ouvertures et les fermetures.

## Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.fermit.de>. Attendre 24 heures avant d'autoriser la baignade.

---

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi. Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.fermit.de> que vous êtes en possession de la dernière version